



SPECYFIKACJA STOPU

BK31 EN 1982

1. Wymagania

Skład chemiczny (%)

	Cu	Al	Zn	Fe
Min.	60,0	2,0	30,0	0,5
Max.	64,0	3,0	34,0	1,0

Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

Proces odlewania i oznaczenie	Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)	Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)	Wydłużenie 5D A (%)	HBW (10-1000)
Ciągły (GC)	400	150	10	60
Odśrodkowe (GZ)	400	150	10	60

2. Najbliższe standardy międzynarodowe

Standard	Alloy	
Europe	EN 1982	CC756S
USA	ASTM B584	C85800
Germany	DIN 1705	CuZn31Al1Fe
ISO	426-1	CuZn31Al1Fe

3. Charakterystyka techniczna

- Łatwość obróbki: BK31 charakteryzuje się dobrą obrabialnością, ale ze względu na obecność aluminium może być trudniejszy do obróbki w porównaniu do innych stopów miedzi, zwłaszcza w operacjach skrawania
- Spawalność: Stop ten jest stosunkowo łatwy do spawania, chociaż może wymagać zastosowania odpowiednich technik ze względu na zawartość aluminium i żelaza.
- Odlewalność: BK31 dobrze nadaje się do odlewania, zapewniając uzyskanie wysokiej jakości odlewów.